Imbera®

NV13

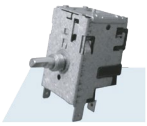
UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Su diseño estilizado y su gran capacidad, lo hacen el refrigerador ideal para cualquier espacio.



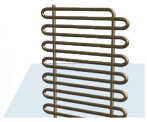
Imagen solo de referencia, el equipo puede variar según la versión.

CARACTERÍSTICAS



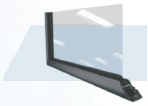
CONTROL ELECTROMECÁNICO DE TEMPERATURA:

Mantiene la temperatura del producto según sea la necesidad del detallista.



CONDENSADOR ESTÁTICO:

De fácil limpieza y bajo mantenimiento que permite un menor consumo de energía.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LED:

Nuestro patentado sistema de LEDs consume menor energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un fodo de luz fluorescente. Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.



PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:

Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:

C_5H_{10}

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

icontec ISO 9001 SC3188-1

icontec ISO 14001 SA-CER199746

hc refrigerant

Imbera

NV13

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores (mm)	
Alto:	1774
Ancho:	596
Prof:	621
Dimensiones interiores (mm)	
Alto:	1267
Ancho:	519
Prof:	501
Volumen Bruto (L)	330
Volumen Útil (L)	250
Puertas	1
Parrillas*	4

DATOS CAPACIDADES[ł]

Capacidad de latas 355 ml	
Total:	336
Frente:	7
Fondo:	6
Capacidad de botellas 600ml	
Total:	168
Frente:	7
Fondo:	6

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante R290 (kg)	0,08
Consumo de energía (kwh/24h)	3,2
Potencia del compresor (HP)	1/6
Rango de Operación (°C)	2°C a 6°C

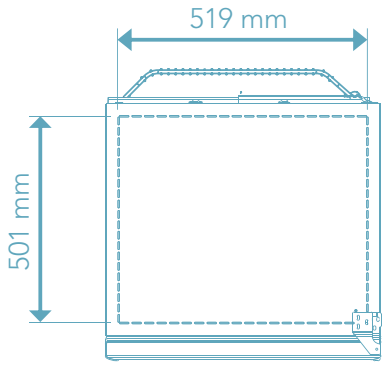
DATOS ELÉCTRICOS

Fuente de alimentación	115V / 60 Hz
Corriente (A)	3,3
Longitud de cable (mm)	2500
Tipo de enchufe	NEMA 5-15P

DATOS LOGÍSTICOS

Capacidad del contenedor	20´:	27
	40´:	60
Peso (kg)	Neto:	79
	Con embalaje:	82
Dimensiones producto empacado:		
Alto:		1796
Ancho:		668
Prof:		713

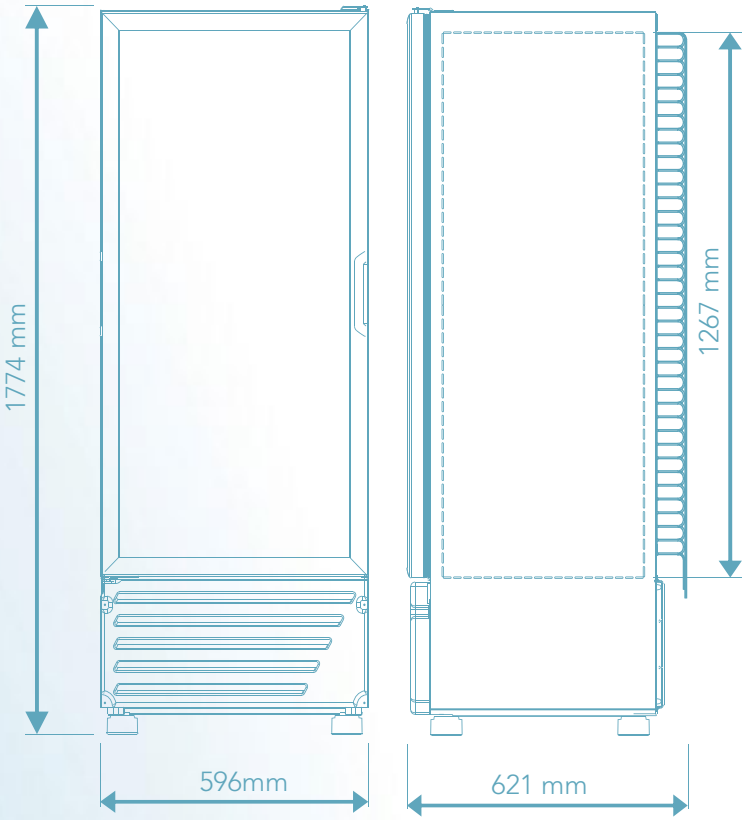
VISTAS DEL EQUIPO



VISTA SUPERIOR

VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL



Consumo de energía evaluado a 32°C - 65% HR.
Equipo para funcionar en condición (C) 32°C - 65% HR.
Sistema de Bajo Mantenimiento y Alta Eficiencia. (BMAE)
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
ł Capacidad máxima de almacenamiento.
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.
Fecha de ultima edición 27 de Febrero 2024

IMBERA COLOMBIA
Cra 132 No. 22A-39 Fontibón HB
Bogotá - Colombia
Tel: 57 (1) 267 - 0626
Línea Nacional: 01 8000 913 877

Imbera®

VR20

UN NUEVO ESTÁNDAR EN LA INDUSTRIA DEL SERVICIO DE ALIMENTOS

Su diseño estilizado y su gran capacidad, lo hacen el refrigerador ideal para cualquier espacio.

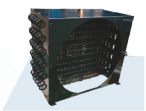


CARACTERÍSTICAS



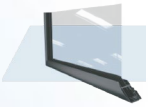
CONTROL INTELIGENTE SOLLATEK

Proporciona el máximo ahorro de energía, minimiza las necesidades de atención y control y asegura la temperatura óptima de los productos.



CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO:

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.



PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA:

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



ILUMINACIÓN LED:

Nuestro patentado sistema de LEDs consume menor energía y tiene más de diez veces tiempo de vida que un fodo de luz fluorescente. Proporciona una excelente iluminación al producto refrigerado haciéndolo más atractivo al consumidor.



PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA:

Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil

C_5H_{10}

ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO:

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

Imagen solo de referencia, el equipo puede variar según la versión.

icontec ISO 9001 SC3188-1

icontec ISO 14001 SA-CER199746

hc refrigerant

Imbera

VR20

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones exteriores (mm)	
Alto:	2038
Ancho:	718
Prof:	670
Dimensiones interiores (mm)	
Alto:	1525
Ancho:	641
Prof:	550
Volumen Bruto (L)	538
Volumen Útil (L)	423
Puertas	1
Parrillas*	4

DATOS CAPACIDADES[ǂ]

Capacidad de latas 355 ml	
Total:	648
Frente:	9
Fondo:	8
Capacidad de botellas 600ml	
Total:	315
Frente:	9
Fondo:	7

DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante R290 (kg)	0,065
Consumo de energía (kwh/24h)	3,8
Potencia del compresor (HP)	1/5
Rango de Operación (°C)	2°C a 6°C

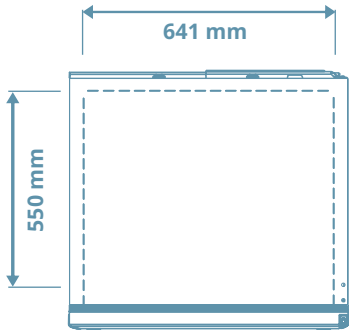
DATOS ELÉCTRICOS

Fuente de alimentación	115V / 60 Hz
Corriente (A)	4,2
Longitud de cable (mm)	2500
Tipo de enchufe	NEMA 5-15P

DATOS LOGÍSTICOS

Capacidad del contenedor	20´:	24
	40´:	48
Peso (kg)	Neto:	110
	Con embalaje:	119
Dimensiones producto empacado:		
Alto:		2060
Ancho:		780
Prof:		710

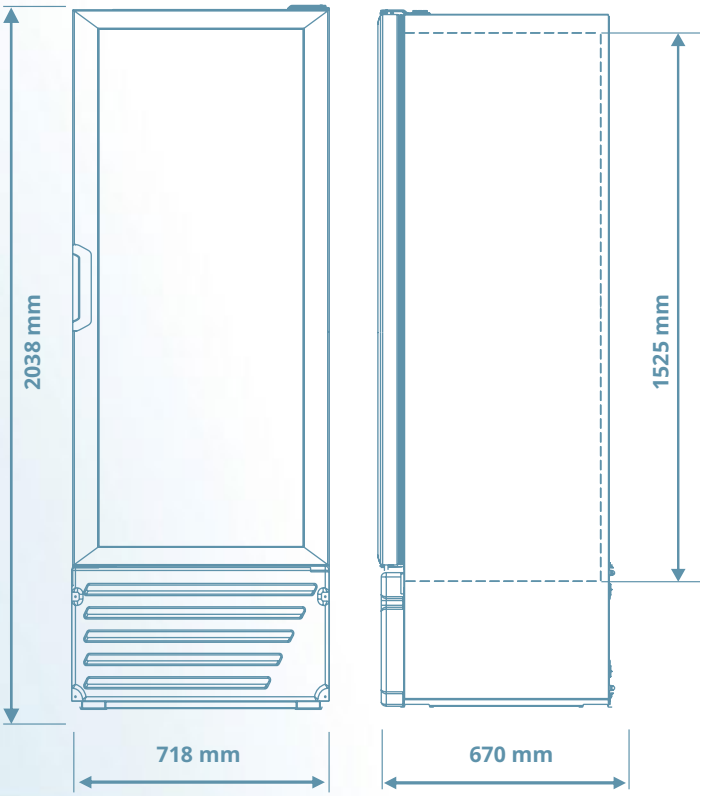
VISTAS DEL EQUIPO



VISTA SUPERIOR

VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL



Consumo de energía evaluado a 32°C - 65% HR.
Equipo para funcionar en condición (D) 40°C - 75% HR.
Sistema de Bajo Mantenimiento y Alta Eficiencia. (BMAD)
*Parrillas adicionales disponibles como accesorios.
ǂ Capacidad máxima de almacenamiento.
Dimensiones presentadas al milímetro más cercano.
Sujeto a cambio sin previo aviso.
Fecha de ultima edición 26 de Marzo 2024

IMBERA COLOMBIA
Cra 132 No. 22A-39 Fontibón HB
Bogotá - Colombia
Tel: 57 (1) 267 - 0626
Línea Nacional: 01 8000 913 877

Licuadora industrial acero inoxidable 15



Litros 2hp

Especificaciones técnicas

- Marca
  Exhibir Equipos
- Referencia
  LIC15L-2HP
- Estructura
  Acero inoxidable 304
- Potencia
  2hp
- Voltaje
  110 voltios
- Vaso
  Cuadrado abatible (Facilita la descarga)
- Tubo cuadrado

Pulgada y media

BALANZA ELECTRONICA 40KG



Descripción

Marca: TORREY Referencia: PCR-40. Funciona con batería (200 hr de trabajo, 8 hr de recarga) ó con corriente. Construida en acero inoxidable. Funciones de caja registradora. Pantalla de display de cuarzo de alta resolución. Capacidad 40 Kg. División mínima 5 gr de 0 - 8 kg / 10 gr de 8 - 40 kg. Memorias: 100. Corriente eléctrica 110 voltios - 60 hz. Adaptador a corriente eléctrica incluído, batería recargable. Plato de 29 x 35 cms. Precio Kg / máximo 999.99. Totala a pagar / máx. 9999.99. Temp de operación -10 a 40 °C. Temp. alamcenaje -20 a 50 °C. Peso neto 11.5 Kg, peso con empaque 13.5 Kg. Dimensiones: Frente 0.354 / Fondo 0.36 / Altura 0.142 mts. Peso: 13.5 kg neto. (Contiene fuente de poder a 110 V para cargar la batería y plato removible)

CARACTERISTICAS TECNICAS:

- Capacidad 40Kg
- División mínima 5g (0-8kg) 10g (8-40kg)
- Display Cuarzo liquido de alta resolución
- Back light Incluido
- Memorias 100
- Conexión USB Aplica
- Batería recargable Con duración de hasta 100 horas
- Adaptador a c. eléctrica Incluido

Modelo Dimensiones

externas (cm) Dimensiones Plato Memorias Tara

Máxima División mínima Voltaje Horas de

Duración

Peso

(Kg)

Frente Fondo Alto

L-PCR-20 35.8 35.5 14.2 29 x 35 cm 100 40Kg 5g (0-8kg) 10g (8-40kg) 110V 100 11.5

machineshg

FICHA TECNICA BASCULA ABATIBLE EN ALFAJOR



ESPECIFICACIONES TECNICAS

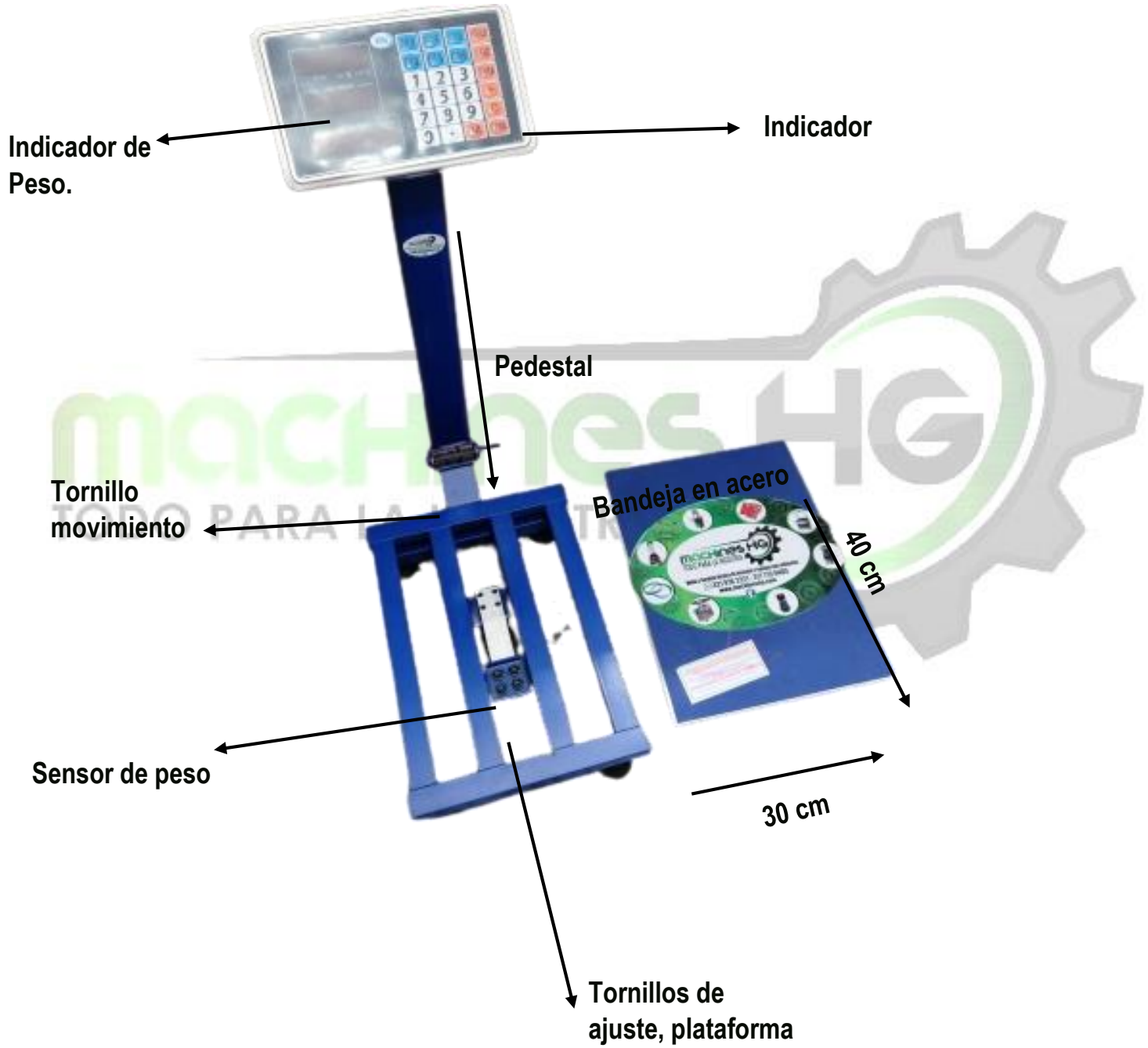
- Marca: tek
- Referencia: TEK-301
- Procedencia: China
- Tipo: abatible
- Capacidad máxima: 150 kilogramos
- División de escala: 20 gramos
- Batería recargable 4 voltios
- Adaptador de corriente de 6 voltios
- Indicador Led liquidador con activación de luz
- 3 memorias disponibles
- Función de tara y cero
- Estructura en alfajor liso
- Bandeja principal en acero
- Patas niveladoras

www.machineshg.com
Correo Electrónico: machineshg@gmail.com
Dirección: Dg 49ª sur # 86d-42 Bogotá
Cel. 3219782221 -3177136485-6025581

Ficha Técnica: realizada por machineshg

Todas las características y especificaciones del producto están sujetos a cambios sin previo aviso

PARTES DEL EQUIPO



www.machineshg.com
Correo Electrónico: machineshg@gmail.com
Dirección: Dg 49ª sur # 86d-42 Bogotá
Cel. 3219782221 -3177136485-6025581

Ficha Técnica: realizada por machineshg

Todas las características y especificaciones del producto están sujetos a cambios sin previo aviso

INDICACIONES DE USO

- Encienda el interruptor de



equipo, en la parte lateral del equipo se encuentra el encendido y apagado.

Interruptor de encendido y apagado

- Ponga el producto a pesar en la



bascula

- El indicador le arrojara



peso por kilogramo

Peso kg

Liquidación de producto por kg

www.machineshg.com
Correo Electrónico: machineshg@gmail.com
Dirección: Dg 49ª sur # 86d-42 Bogotá
Cel. 3219782221 -3177136485-6025581

Ficha Técnica: realizada por machineshg

Todas las características y especificaciones del producto están sujetos a cambios sin previo aviso

El costo que debe cancelar el cliente de acuerdo a peso
liquidación del

- Las



bascula es apta para manejarla solo peso, si es su proceso no es para venta de algún producto, no es necesario realizar liquidación por kg, usarla para revisar peso de algún producto.

- Tiene funciones adicionales que se explican a continuación.

solo el

Memoria para guardar liquidación de productos

Función para pasar de libras a kilogramos

Activar luz de led

Tara: Es el peso del contenedor ó empaque sin incluir el peso del producto (neto).

Le permite la suma de productos pesados.

www.machineshg.com
Correo Electrónico: machineshg@gmail.com
Dirección: Dg 49ª sur # 86d-42 Bogotá
Cel. 3219782221 -3177136485-6025581

Ficha Técnica: realizada por machineshg

Todas las características y especificaciones del producto están sujetos a cambios sin previo aviso

Activación para guardar memoria	Borra la información de liquidación kg y total kg

RECOMENDACIONES

- La primera carga de batería es de 12 horas (solo la primera carga), a partir de esa carga cada 2 días de trabajo 3 horas máximo de carga.
- Las baterías no se deben cargar todo el día y mantenerlas conectadas, ni dejarlas descargar por completo.
- Las basculas son línea semi industrial, no son aptas para trabajo pesado.
- Se recomienda poner el peso moderadamente, no votar duro, ni a distancia podríamos ocasionar daños en sensor de peso.
- No tenerlas en lugares húmedos y que tenga contacto directo con agua, ya que no poseen protección a humedad y polvo.
- No golpear.

machines HG
TODO PARA LA INDUSTRIA

GARANTIA

Garantía de 6 meses por defectos de fábrica, no cubre mal manejo, picos de voltaje, golpes, daños eléctricos, mal manejo, baterías, accesorios y repuestos.

1. Para realizar la reclamación de Garantía Comercial es necesario que conserve su factura.

2. La garantía sólo será exigible en MACHINESHG en sus instalaciones, el equipo debe ser trasladado allí, por cuenta y riesgo del Propietario para su reparación.

3. La garantía será ejecutable siempre y cuando el cliente se haya ceñido a las Condiciones de Instalación, Uso y Mantenimiento que se determina para cada producto, y que el comprador está obligado a consultar.

www.machineshg.com
Correo Electrónico: machineshg@gmail.com
Dirección: Dg 49ª sur # 86d-42 Bogotá
Cel. 3219782221 -3177136485-6025581

Ficha Técnica: realizada por machineshg
Todas las características y especificaciones del producto están sujetos a cambios sin previo aviso